

TUNAP INDUSTRY

Wartungsprogramm

Instandhaltung mit TUNAP Produkten für ein hohes Maß an Reinheit und Schmierung

Mitgliedschaften und Registrierungen als Zeichen unseres Engagements

Als Schmierstoffhersteller ist sich TUNAP seiner besonderen Verantwortung bewusst. Unseren hohen Maßstab an Effizienz, Umwelt- und Gesundheitsverträglichkeit dokumentieren wir durch verschiedene Registrierungen und Zertifizierungen.



H1-Schmierstoffe kommen dort zum Einsatz, wo es zu einem gelegentlichen oder einem technisch unvermeidbaren Kontakt mit Lebensmittelprodukten kommen kann, wie z.B. bei der Zuführung, Verarbeitung und Verpackung. Um unsere Produkte in der Lebensmittel-, Pharma- und Futtermittelindustrie einsetzen zu können, sind diese bei der NSF registriert.

Die Schmierstoffe, Reiniger und Wartungsprodukte von TUNAP entsprechen den Anforderungen gemäß:

- ✓ Halal Kennzeichnung für Produkte, die nach islamischen Recht halal (zulässig, erlaubt) sind.
- ✓ Kosher Kennzeichnung für Produkte, die nach den jüdischen Speisegesetzen als kosher (tauglich, rein) eingestuft werden.



Zertifizierungen als Qualitätsmerkmal

Mit der Zertifizierung nach ISO 21469 erfüllt TUNAP die umfassendsten Hygieneanforderungen bei der Herstellung von H1-Schmierstoffen. Die internationale Zertifizierung ist der anspruchsvollste Beleg für Sicherheit, Zuverlässigkeit und Produktverantwortung. Die Norm fordert eine gesamtheitliche Betrachtung des Lebenszyklus eines NSF H1-Produktes. Durch die strenge Regulierung der Rezeptur über Inhaltsstoffe, Herstellung, Handhabung, Verpackung, Lagerung und Gebrauch ist höchste Qualität sichergestellt.

Mit zwei weiteren Zertifizierungen weist TUNAP ein zuverlässiges Qualitäts- und Umweltmanagementsystem nach. Das Engagement für Nachhaltigkeit ist ein wesentlicher Bestandteil der TUNAP-Unternehmensstrategie, was durch das ISO-Zertifikat 14001 belegt wird. Die Zertifizierung nach ISO 9001 bescheinigt TUNAP ein zuverlässiges Qualitätsmanagement und sichert eine gleichbleibend hohe Produkt- bzw. Dienstleistungsqualität.



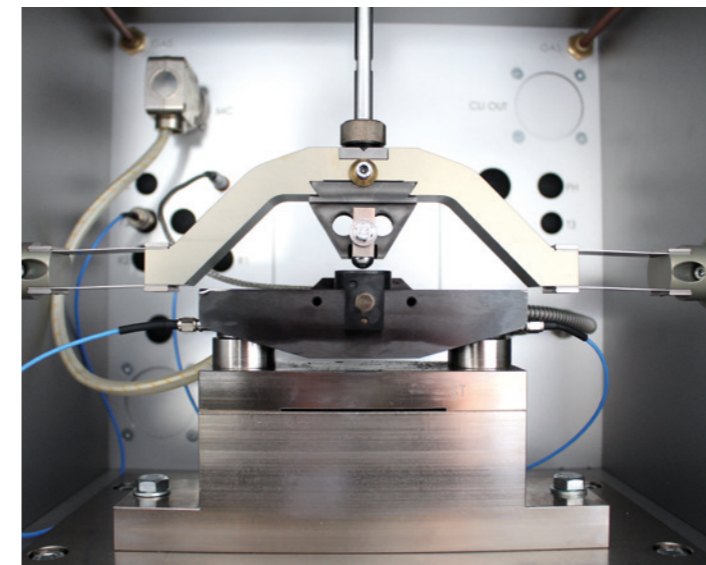
TUNAP steht für Leidenschaft und Kompetenz. Wir beraten Sie bei der Auswahl der richtigen Produkte und unterstützen Sie bei der Einführung vor Ort.

Als Schmierstoffexperte mit eigener Entwicklung und Produktion bieten wir professionelle Lösungen für die Herausforderungen der Instandhaltung in verschiedensten Industriebereichen. TUNAP Hochleistungs-Wartungsprodukte sorgen für eine hervorragende Reinigung und Schmierung Ihrer Bauteile, Oberflächen und Reibpartner bei gleichzeitig gut wirksamem Korrosionsschutz.

Zusammen mit Entwickler:innen und Anwendungstechniker:innen erarbeiten wir auch spezielle auf Ihre Wünsche zugeschnittenen Lösungen. Mit intelligenten und individuellen Lösungen, die wir an Ihre Bedürfnisse und Gegebenheiten Ihrer Maschinen und Anlagen anpassen, leisten wir so einen wichtigen Beitrag für Gesundheit, Ressourcenschonung und Wirtschaftlichkeit.

Neben der Sicherheit von Menschen und Anlagen hat der Einsatz der hochleistungsfähigen Schmierstoffe von TUNAP einen sehr großen Einfluss auf die Funktionsfähigkeit und Lebensdauer von Bauteilen und spielt somit eine entscheidende Rolle für die Erreichung von Nachhaltigkeitszielen.

Mit einem umfangreich ausgestatteten chemisch-analytischen Labor sowie zahlreichen Modell- und Bauteilprüfständen stellen wir daher die Leistungsfähigkeit unserer Produkte sicher und runden unsere Expertise ab.



TUNAP

Wartungsprogramm für Industrieanwendungen



Reiniger

TUNCLEAN 895 – INTENSIVREINIGER			
PRODUKTBESCHREIBUNG	VORTEILE	ANWENDUNGSGEBIET	TECHNISCHE DATEN
Schnellentfetter und Reiniger mit sehr guter Reinigungswirkung für Wartung, Reparatur und Montage	<ul style="list-style-type: none"> • Sehr gute Reinigungswirkung • Mittlere Verdunstungszahl • Rückstandsfreie Reinigung für fettfreie Oberflächen und leichte Folgeprozesse • Ist frei von Schadstoffen wie PCB, Blei, Cadmium und anderen Schadstoffen • Enthält keine chlorierten bzw. halogenierten Kohlenwasserstoffe • Enthält keine krebserregenden Gefahrstoffe, gemäß GefStoffV 	<ul style="list-style-type: none"> • Für Wartung, Reparatur und Montage bei extremen Verfettungen und Verharzungen • Zum Entfetten und Aktivieren von Teilen vor dem Verkleben und Lackieren • Entfernt Öle und Harzkrusten, Syntheseöl- und Silikonrückstände • Ideal zur rückstandsfreien Reinigung • Ersetzt TRI, PER, CKW-haltige Reiniger • Als Bremsenreiniger 	<ul style="list-style-type: none"> • Farbraum: farblos, klar • Dichte (20°C) [g/cm³]: 0,755 • Flammpunkt [°C]: -17° • Verdunstungszahl: 3,9

Multifunktionsöl

100			
PRODUKTBESCHREIBUNG	VORTEILE	ANWENDUNGSGEBIET	TECHNISCHE DATEN
5-in-1: schmiert, pflegt, schützt, reinigt und löst Rost	<ul style="list-style-type: none"> • Universell einsetzbares Multifunktionsöl für fünf Anwendungsbereiche: Schmierstoff-, Röstlöser-, Reiniger-, Korrosionsschutz- und Kontaktspray • Sehr guter Schutz gegen Verschleiß • Hervorragende Wasserverdrängung • Sehr guter Korrosionsschutz • Hervorragende Rostdurchdringung • Sehr gute Kriech Eigenschaften • Verbessert die elektrische Leitfähigkeit und beseitigt Kriechströme • Harz-, säure- und silikonfrei • Greift Gummi, Lack und Kunststoffe nicht an 	<ul style="list-style-type: none"> • Schmiert Türschlösser, Schließzylinder, Verschlüsse, Scharniere, Buchsen, Ketten • Stoppt Quietschen und Knarren und bringt zum Gleiten, was fest sitzt oder klemmt • Löst angerostete Bolzen, Schrauben, Muttern und Gelenke • Verhindert Korrosion an Metallen und elektrischen Baugruppen • Unterwandert und verdrängt Feuchtigkeit in Bereichen der Elektrik und Elektronik 	<ul style="list-style-type: none"> • Farbraum: farblos, klar • Dichte (20°C) [g/cm³]: 0,77

Haftöl

TUNFLUID HT 2200 – SYNTHETISCHES HOCHTEMPERATURHAFTÖL			
PRODUKTBESCHREIBUNG	VORTEILE	ANWENDUNGSGEBIET	TECHNISCHE DATEN
Synthetisches Hochtemperatur-Haftöl zur Kettenschmierung mit OMC2-Technologie	<ul style="list-style-type: none"> • Besonders haftstark zur Vermeidung von Abschleuder und -Abtropfkontamination • Erhöhung der Energieeffizienz und Senkung der Betriebstemperaturen durch die spezielle TUNAP OMC2-Additiv Technologie mit Reibungsminderung • Ökonomisch im Verbrauch durch hohe thermische Stabilität bei extrem geringem Abdampfverlust • Äußerst geringer Abdampfdruckstand • Ausgezeichneter Verschleißschutz für einen zuverlässigen Kettenbetrieb • Zuverlässiger Korrosionsschutz 	<ul style="list-style-type: none"> • Kettenschmierung im Normal- und Hochtemperaturbereich bis ca. +250°C: • Spann- und Trockenrahmen in der Textilindustrie • Antriebs- und Transportketten in der chemischen Industrie, bei Lackieranlagen, in der Holz- und Kunststoffverarbeitung • Ketten in Schrumpf-, Back-, Vulkanisier- und Trockenöfen • Ketten, Seile, Spindeln und Zahnräder im Nassbereich • Wasch- und Trockenanlagen • Kläranlagen, Hafenanlagen, Schleusen und Werftanlagen 	<ul style="list-style-type: none"> • Farbraum: rötlich, klar • Dichte (20°C) [g/cm³]: 0,92 • Grundöl: Ester • Flammpunkt [°C]: > 230 • Pourpoint [°C]: -10 • Einsatztemperatur [°C]: 0 bis 220 • Kinematische Viskosität (40°C) [mm²/s]: 2200

Schmierfett

TUNGREASE HLW – FETTSPRAY			
PRODUKTBESCHREIBUNG	VORTEILE	ANWENDUNGSGEBIET	TECHNISCHE DATEN
Modernes Montage- und Wartungsspray	<ul style="list-style-type: none"> • Sehr gute Haftung sowie Medienbeständigkeit z.B. bei Einfluss von Wasser und Feuchtigkeit • Sehr guter Schutz vor Korrosion und Reibungskorrosion • Sehr guter Verschleißschutz • Spritzwasser- und temperaturstabil • Sehr gutes Tieftemperatur- als auch Hochtemperaturverhalten • Vollsynthetische Basis für eine langanhaltende Schmierwirkung 	<ul style="list-style-type: none"> • Zur Schmierung von Lagern, Ketten, Hebeln, Gelenken etc. • Aerosol unterstützt die Applikation an schwer zugänglichen Schmierstellen • Zum Schutz und Konservierung von Metalloberflächen 	<ul style="list-style-type: none"> • Farbraum: weiß • Dichte (20°C) [g/cm³]: 0,795 • Einsatztemperatur [°C]: -40 bis 180

TUNAP

Wartungsprogramm für Industrieanwendungen

Paste

TUNPAS MS – MOS2 MONTAGEPASTE

PRODUKTBESCHREIBUNG	VORTEILE	ANWENDUNGSGEBIET	TECHNISCHE DATEN
Synthetische Montagepaste mit anorganischem Verdicker und MoS2	<ul style="list-style-type: none"> • Höchste Druckaufnahmefähigkeit und geringe Reibwerte • Besonders gut zur Einlaufschmierung geeignet • Herausragender Verschleißschutz und Trennwirkung schützen die Oberfläche • Besondere Festschmierstoffkombination verhindern Stick-Slip • Für eine verlässliche Montage-schmierung durch konstante Vorspannkkräfte 	<ul style="list-style-type: none"> • Zur Grundschmierung bei allen Montagearbeiten • Zum Einlauf von Führungen, Lagern, Gelenken und Gleitflächen • Zum Schutz der Oberflächen beim Aufziehen von Pass- und Presssitzen • Zum Schutz von Schraubverbindungen und zur Erreichung gleichmäßiger Reibwerte • Bei der Metallumformung zur Verhinderung von Werkzeugbeschädigungen, zur Reduzierung von Pressdrücken und zur Verbesserung der Oberflächen der Werkstücke 	<ul style="list-style-type: none"> • Farbraum: grau • Dichte (20°C) [g/cm³]: 0,94 • Grundöl: synthetisch • Verdicker: anorganisch • Grundölviskosität (40°C) [mm²/s]: 220 • NLGI-Klasse (DIN 51818): 2 • VKA-Test (DIN 51350-2) [N]: 3200 • Einsatztemperatur [°C]: -30 bis 200; Trockenschmierung bis 650



TUNAP

H1-Wartungsprogramm für die Lebensmittelindustrie



Reiniger

TUNCLEAN FDB

PRODUKTBESCHREIBUNG	VORTEILE	ANWENDUNGSGEBIET	TECHNISCHE DATEN
Physiologisch unbedenklicher NSF H1 und K1 registrierter Reiniger für Wartung, Reparatur und Montage	<ul style="list-style-type: none"> • Farblos, transparent, nicht verfärbend • Entfernt Öle, Harzkrusten und Silikonrückstände • Gutes Kriechvermögen • Gute Verträglichkeit mit gängigen Kunststoffen • Verdampft rückstandsfrei 	<ul style="list-style-type: none"> • Reinigung und temporäre Schmierung in physiologisch sensiblen Bereichen • Für Wartung, Reparatur und Montage bei extremen Fettrückständen 	<ul style="list-style-type: none"> • Farbraum: farblos, klar • Dichte (20°C) [g/cm³]: 0,74 • Flammpunkt [°C]: > 36 • Verdunstungszahl: 60



Multifunktionsöl

TUNGARD H1

PRODUKTBESCHREIBUNG	VORTEILE	ANWENDUNGSGEBIET	TECHNISCHE DATEN
Synthetisches Hochleistungsöl für die Lebensmittelindustrie	<ul style="list-style-type: none"> • Nicht verfärbend • Reduziert Verschleiß • Gutes Kriechvermögen • Buntmetall-Korrosionsschutz • Guter Oxidations- und Alterungsschutz • Enthält kein Weißöl/Mineralöl • n-Hexan frei • Hoher Flammpunkt • Ausgezeichneter Korrosionsschutz 	<ul style="list-style-type: none"> • Schmierung und Wartung von Verbindungen, Ketten, Dichtungen und allen beweglichen Teilen • Als Trennmittel • Als Korrosionsschutz • Alle Anwendungen bei denen der Einsatz von physiologisch bedenklichen Produkten auf Basis Mineralöl, kritischen Additiven und/oder kritischen Lösungsmitteln nicht gewünscht ist • Alle Anwendungen bei denen der Einsatz von entzündlichen Produkten nicht gewünscht ist 	<ul style="list-style-type: none"> • Farbraum: farblos, klar • Dichte (20°C) [g/cm³]: 0,823 • Flammpunkt [°C]: > 61 • Kinematische Viskosität (40°C) [mm²/s]: 150



TUNAP

H1-Wartungsprogramm für die Lebensmittelindustrie



Haftöl



TUNFLUID TAC 2000 – VOLLSYNTHETISCHER HAFTSCHMIERSTOFF

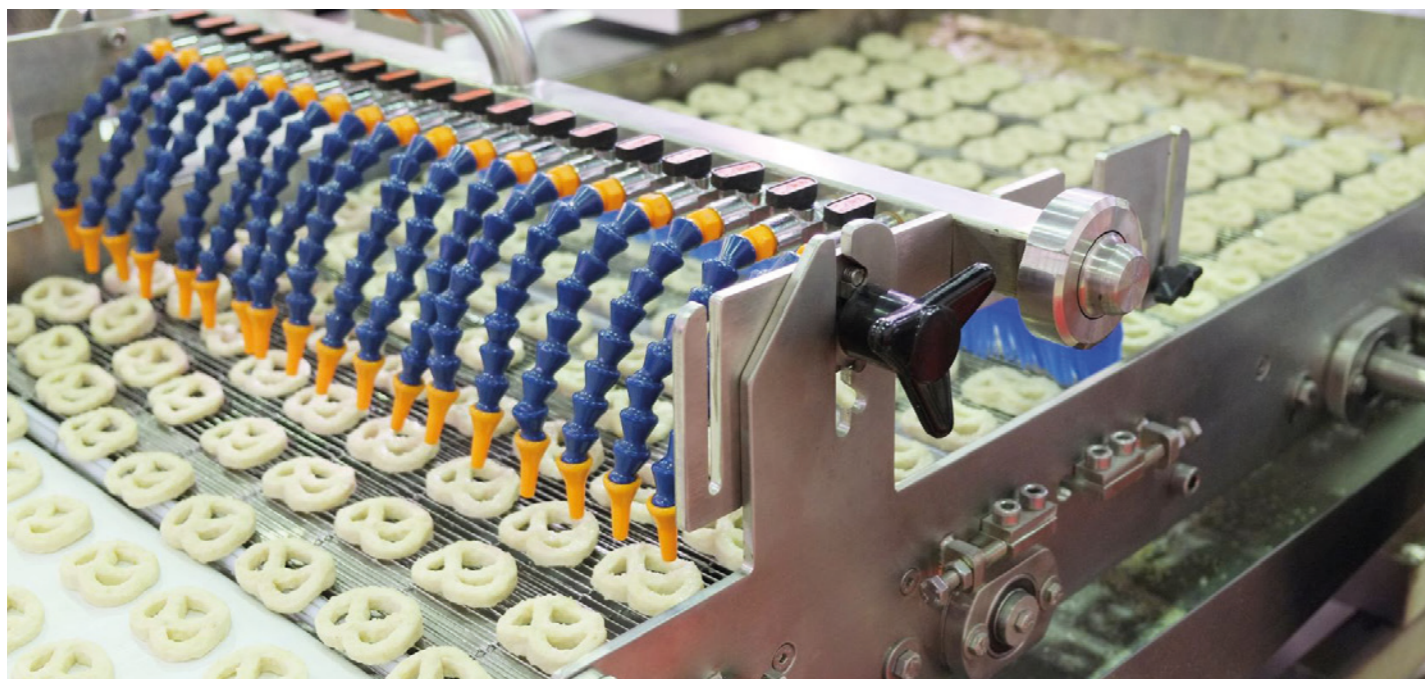
PRODUKTBESCHREIBUNG	VORTEILE	ANWENDUNGSGEBIET	TECHNISCHE DATEN
H1 vollsynthetischer Haftschmierstoff für die lebensmittelverarbeitende Industrie	<ul style="list-style-type: none"> Farblos, transparent, nicht verfärbend Präzise Aerosol-Anwendung mit starkem Hafteffekt Vielseitiges Multifunktionsöl mit sehr gutem Verschleiß- und Korrosionsschutz Physiologisch unbedenklicher, synthetischer Haftschmierstoff für die Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie. Wasserbeständig Optimaler Schutz vor Verschleiß, Korrosion, Buntmetallangriff und Ölalterung Hohe Kriechwirkung Hohe Betriebssicherheit auch unter extremen Bedingungen 	<p>Schmierung von Ketten, Seilen, offenen Antrieben, Hebeln, Gelenken, Gestängen, Scharnieren, Gleitstellen und Lagern bei denen die Gefahr eines direkten Kontaktes zwischen Schmierstoff und Lebensmittel besteht:</p> <ul style="list-style-type: none"> Abfüllmaschinen, Verpackungsmaschinen, Verschleißmaschinen, Ketten und Fördereinrichtungen, Getrieben Gelenke, Kolben, Führungen, Rohrbahnen und Gleit- und Wälzlager 	<ul style="list-style-type: none"> Farbraum: farblos, klar Dichte (20°C) [g/cm³]: 0,816 Flammpunkt [°C]: > 200 Pourpoint [°C]: -6 Kinematische Viskosität (40°C) [mm²/s]: 2000

Schmierfett



TUNGREASE CP-X/50 – VOLLSYNTHETISCHES HOCHLEISTUNGSFETT

PRODUKTBESCHREIBUNG	VORTEILE	ANWENDUNGSGEBIET	TECHNISCHE DATEN
Dynamisch leichtes, vollsynthetisches H1-Hochleistungsfett mit hohem Verschleiß- und Korrosionsschutz	<ul style="list-style-type: none"> Eine hohe Druckaufnahmefähigkeit ermöglicht einen optimalen Verschleißschutz und verlängert so die Bauteillebensdauer Eine außergewöhnliche Wasserbeständigkeit und ein hoher Korrosionsschutz erlauben verlässliche Schmierung auch bei Wassereinfluss oder bei Außenanwendungen Vielseitig einsetzbares Hochleistungsschmierfett zur Unterstützung der Sortenreduzierung in der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie Oxidations- und scherstabil für eine lange Fettlebensdauer 	<ul style="list-style-type: none"> Spezialschmierfett für die unterschiedlichsten Betriebsbedingungen in der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie: Für belastete Wälz- und Gleitlager, Gelenke und sonstige Gleitpaarungen an Maschinen und Anlagen z.B. an Abfüllstationen, Autoklaven, Umlenkrollen Ventilatoren und Öfen Linearführungen und -antriebe Ebenfalls für Anwendungen außerhalb der Lebensmittelindustrie, bei denen Wasserbeständigkeit, ein weiter Temperaturbereich und/oder hohe Belastungen das Entscheidungskriterium darstellen oder besondere Regularien die Verwendung unkritischer Schmierstoffe erfordern 	<ul style="list-style-type: none"> Farbraum: beige Dichte (20°C) [g/cm³]: 0,94 Grundöl: PAO Verdicker: Calcium-Sulfonat-Komplekseife Tropfpunkt [°C]: > 270 Grundölviskosität (40°C) [mm²/s]: 50 NLGI-Klassen (DIN 51818): 00, 0, 1 und 2 VKA-Test (DIN 51350-2) [N]: 4200 Einsatztemperatur [°C]: -40 bis 140



Paste



TUNPAS H1 – HOCHLEISTUNGSFETTPASTE

PRODUKTBESCHREIBUNG	VORTEILE	ANWENDUNGSGEBIET	TECHNISCHE DATEN
Vollsynthetische, leistungsstarke, weiße, Hochleistungspaste mit NSF H1, basierend auf hochwertigen Festschmierstoffen	<ul style="list-style-type: none"> Für eine verlässliche Montage durch konstante Vorspannkräfte Besonders geeignet zur leichten Demontage von damit behandelten Teilen, auch nach langer Betriebszeit und unter extremen Bedingungen Haftfähig und beständig gegenüber Wasser Ausgezeichneter Korrosionsschutz Zuverlässiger Verschleißschutz Verhindert stick-slip, auch bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten 	<ul style="list-style-type: none"> Zur Schmierung und Trennung von Bauteilen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, die sowohl statisch als auch dynamisch hohen Belastungen ausgesetzt sind. Dazu gehören z.B. Schraubverbindungen sowie Gleitführungen, Gleitlager und Spindeltriebe. Montage- und Demontearbeiten werden erleichtert, Passungsrost verhindert. Die Paste weist auch unter Einfluss von Wasser eine gute Haftfähigkeit und Beständigkeit auf. 	<ul style="list-style-type: none"> Farbraum: weiß Dichte (20°C) [g/cm³]: 1,12 Grundöl: synthetisch Verdicker: Calcium-Sulfonat-Komplekseife Tropfpunkt [°C]: > 280 °C Grundölviskosität (40°C) [mm²/s]: 220 NLGI-Klasse (DIN 51818): 2 VKA-Test (DIN 51350-2) [N]: 6000 Einsatztemperatur [°C]: -45 bis 200; Trockenschmierung bis 800

TUNAP

Wartungsprogramm – Übersicht



Reiniger

Mit unserem Reinigern entfernen wir zuverlässig hartnäckige Verschmutzungen und halten die gesundheitliche Belastung Ihrer Mitarbeiter so gering wie möglich.



Schmierfette

Unser Portfolio umfasst eine breite Palette hochwertiger Schmierfette für den professionellen Einsatz und unterschiedlichste Betriebsbedingungen. Vom Multifunktionsfett bis hin zu Spezialfetten für höchste Anforderungen, wir passen uns Ihren Bedürfnisse an.



Multifunktionsöle

Unsere Multifunktionsöle sind auf Ihre Einsatzzwecke abgestimmt und sorgen je nach Anforderung für gute Schmierung, Kriechverhalten oder Korrosionsschutz.



Pasten

Mit unseren Pasten stellen wir den reibungslosen Betrieb Ihrer Maschinen und Anlagen sicher. Die Bandbreite reicht von der universell einsetzbaren Montagepaste bis hin zur Hochtemperaturschraubepaste.



Haftöle

Mit unseren Haftölen schmieren wir unterschiedlichste Anwendungen, die hohe Anforderungen an das Haftverhalten stellen, wie z.B. Fördersysteme, Ketten und Scharniere.



TUNAP

Wartungsprogramm für Industrieanwendungen – Leistungsübersicht

	Reiniger	Multifunktionsöl	Haftöl	Schmierfett	Paste
	TUNCLEAN 895	100	TUNFLUID HT 2200	TUNGREASE HLW	TUNPAS MS
Kriechfähigkeit	• • •	• •	•	•	•
Hochdruckbeständigkeit	/	•	• •	• • •	• • •
Temperaturbeständigkeit	/	•	• •	• •	• • •
Korrosionsschutz	/	•	• •	• • •	• • •
Haftfestigkeit	/	•	• • •	• •	• • •
Langzeitwirkung	/	• •	• •	• • •	• • •
Verschleißschutz	/	• •	• •	• • •	• • •
Gebindegröße	500 ml	400 ml	500 ml	400 ml	100 g, 1 kg, 25 kg

TUNAP

H1-Wartungsprogramm für die Lebensmittelindustrie – Leistungsübersicht



	Reiniger	Multifunktionsöl	Haftöl	Schmierfett	Paste
	TUNCLEAN FDB	TUNGARD H1	TUNFLUID TAC 2000	TUNGREASE CP-2/50	TUNPAS H1
Kriechfähigkeit	• • •	• •	•	•	•
Hochdruckbeständigkeit	/	•	• •	• • •	• • •
Temperaturbeständigkeit	/	•	• •	• •	• • •
Korrosionsschutz	/	•	• •	• • •	• • •
Haftfestigkeit	/	•	• • •	• •	• • •
Langzeitwirkung	/	• •	• •	• • •	• • •
Verschleißschutz	/	• •	• •	• • •	• • •
Gebindegröße	500 ml	400 ml	500 ml	400 ml	100 g, 1 kg, 25 kg

TUNAP

Gebindegrößen

Beratung, Entwicklung und Produktion aus einer Hand

Wir liefern Ihnen optimierte Gebinde, damit Sie Ihre Prozesse effektiv und kosteneffizient gestalten können. Wir bieten entsprechende maßgeschneiderte Lösungen, die genau auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind. Unsere Auswahl an Gebinden bietet Flexibilität und garantiert Effizienz und Wirtschaftlichkeit, ermöglicht das Schonen von Ressourcen und der Umwelt, sowie die Reduzierung Ihrer hausinternen Lagerbestände.

Je nach Produktlinie sind diverse Gebinde bedarfsgerecht einsatzbereit:

- ✓ Tube ✓ Aerosole ✓ Kartusche ✓ Hobbock ✓ IBC
- ✓ Dosen ✓ Flaschen ✓ Kanister ✓ Faß

Wir entwickeln gemeinsam mit Ihnen und produzieren Ihre eigene Marke.



TUNAP wirkt.

Mit Rat und Tat stehen wir Ihnen zur Verfügung, um Ihre Fragen zu beantworten und Sie bei der Auswahl der richtigen Produkte, Gebindegrößen und Verpackungsformen zu unterstützen. Wir freuen uns darauf, mit Ihnen zusammenzuarbeiten und Ihnen hochwertige Schmierstoffe und optimale Lösungen anzubieten, die Ihren Anforderungen gerecht werden.

Gerne entwickeln wir auch gemeinsam mit Ihnen Produktlösungen abgestimmt auf die Bedürfnisse Ihrer Zielgruppe. Ob hochspezialisierte oder kostenoptimierte Schmierfette, -öle und -pasten, Reiniger oder Additive in höchster Qualität – wir liefern was Sie benötigen. Als Hersteller mit eigener Aerosolabfüllung verfügen wir über ein umfassendes Wissen der verschiedensten Applikationsmethoden und Verpackungsformen. Dadurch profitieren Sie für Ihre jeweilige Anwendung von der optimalen Kombination aus Produkt und Applikation.

Wir richten uns nach Ihren individuellen Bedürfnissen:



- Spender
100 g
- Tuben
von 20 ml
bis 300 ml
- Kartuschen
400 g / 500 g
- Zweikammer-
dosen /
Bag on Valve
- Flaschen
30 ml
bis 1000 ml
- Einzelbeutel
3 g bis 20 g

TUNAP

Gängige Gebindegrößen



100 g



400 ml



500 ml



400 g / 800 g



1 L



1 kg



20 L



25 kg



160 - 180 kg / 200 L



Seit 50 Jahren ist die TUNAP Unternehmensgruppe ein international operierender Hersteller von Aerosolen und Wirkstoffen für industrielle und technische Anwendungen.

Forschung, Entwicklung, Fertigung und Vertrieb aus einer Hand: TUNAP Systeme pflegen, schützen und kombinieren innovative Chemie mit hohem Nachhaltigkeitsanspruch.



Wir freuen uns auf Sie.

TUNAP GmbH & Co. KG
Bürgermeister-Seidl-Straße 2
D-82515 Wolfratshausen
Telefon 0 81 71 / 16 00 - 0
Telefon 0 81 71 / 16 00 - 72

industry@tunap.com
www.tunap.com

Haftungsausschluss: Die in diesem Katalog bereitgestellten Inhalte wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit, Brauchbarkeit und Aktualität der Inhalte übernimmt die TUNAP GmbH & Co. KG („TUNAP“) jedoch keine Gewähr. Der jeweilige Nutzer ist daher verpflichtet, sämtliche Inhalte vorab auf ihre Tauglichkeit für die von ihm geplante Verwendung fachmännisch zu prüfen oder prüfen zu lassen. Sämtliche im Katalog enthaltenen Produktinformationen werden dem Nutzer lediglich „wie vorhanden“ und soweit gesetzlich zulässig, ohne jegliche (ausdrückliche oder konkludente) Garantie, Zusage, Eigenschaftszusicherung oder Haftung zur Verfügung gestellt. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffzusammenstellung, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik richten. Da die Produkte von TUNAP kontinuierlich weiterentwickelt werden, behält sich TUNAP das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Katalog jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für weitere Informationen stehen Ihnen technische Datenblätter sowie Sicherheitsdatenblätter zu Verfügung. Außer im Falle vorsätzlicher Schädigung, haftet TUNAP nicht für Schäden, die durch oder in Folge der Benutzung dieser Informationen entstanden sind. In jedem Falle ist TUNAP jedoch nicht verantwortlich und übernimmt keinerlei Haftung für indirekte, mittelbare, zufällige oder Folgeschäden, die durch oder in Folge der Benutzung dieser Inhalte aufgetreten sind. Herausgeber und Copyright: TUNAP GmbH & Co. KG

Mit freundlicher Empfehlung